

## Seminarplan 2020

### Thesen:

- *Spritzguss ist mehr als nur Spritzguss*
- *Qualität produzieren anstatt kontrollieren*
- *Null-Fehler-Produktion ist machbar*
- *Prozessbeherrschung durch Prozesswissen*
- *Nur wer Prozesse abbildet, kann sie auch verstehen*
- *Spritzguss ist verstehbar und plausibel*
- *Spritzguss ist Faszination aus Kunststoff*

## Seminarplan 2020

### Termine

13. + 14.10.20 Stufe 1 u. 2  
27. + 28.10.20 Stufe 1 u. 2  
24. + 25.11.20 Stufe 1 u. 2  
08. + 09.12.20 Stufe 1 u. 2

### Uhrzeit

jeweils von 09:00 Uhr bis ca. 16:30 Uhr

### Ort:

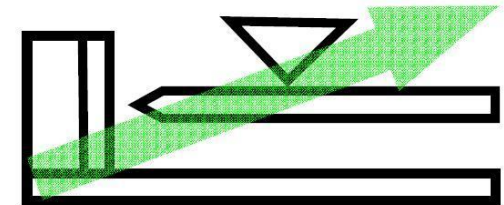
Landhotel Klostermaier  
Mittenwalder Str. 9  
D - 82057 Icking

### Bei Übernachtungsbedarf:

Teilnehmer können direkt beim  
Veranstaltungs-Hotel Zimmer buchen  
Tel: +49 8178 867 87 - 0

Email: [info@landhotel-klostermaier.de](mailto:info@landhotel-klostermaier.de)

## Seminarplan 2020



spritzguss-schulung.de  
Effizienzsteigerung

**Spritzguss-Seminare  
aus der Praxis  
für die Praxis**

mit

**Hans-Heinrich Behrens**

[www.spritzguss-schulung.de](http://www.spritzguss-schulung.de)

### Preis:

**Die Teilnahmegebühr beträgt 430,00 Euro pro Tag zzgl. MwSt..** Hierin sind die Pausenverpflegung u. das Mittagessen enthalten. Der Teilnehmer erhält Block, Kugelschreiber und Unterlagen (auf einem USB-Stick).

**Wichtig: Wenn das Seminar vom Veranstalter abgesagt werden muss, wird dem Teilnehmer nur die Seminargebühr erstattet. Im Falle der Stornierung durch den Teilnehmer bis 4 Wochen vor Termin sind 50% der Gebühr fällig. Danach ist der volle Seminarpreis fällig, es kann aber auch eine Ersatzperson teilnehmen! Ein Wechsel auf anderen Seminar-Termin ist nicht möglich.**

**Anmeldung:** Per Email an [info@spritzguss-schulung.de](mailto:info@spritzguss-schulung.de) mit Angabe von: **Seminar-Termin, Vor- u. Nachname** des Teilnehmers und die **Rechnungsanschrift**.

**Erst nach Zahlung der Rechnung ist die Reservierung für den Teilnehmer verbindlich!**

**Jeder Teilnehmer nimmt für sich eigenverantwortlich an der Veranstaltung teil.**

**Die Teilnehmerzahl ist auf 18 Teilnehmer pro Seminar begrenzt.**

### **Seminarbeschreibung**

**Stufe 1:** Seminar Stufe 1 vermittelt das notwendige Basis-Wissen, welches den Teilnehmern das Verständnis für den komplexen Spritzguss-Prozess möglich macht. Der Referent erläutert auf verständliche Weise, warum die Trocknungstechnik, die Kühltechnik, die Werkzeugtechnik, die Maschinensteuerung, das Anspritzkonzept und die Heißkanaltechnik so entscheidend für die optimale Gestaltung des gesamten Spritzguss-Prozesses ist. Es wird intensiv auf den Quellfluss und das Ausformen über die plastische Seele eingegangen. Ziel ist es, bei den Teilnehmern ein „Ursachendenken“ zu erzeugen, wodurch alle Prozessprobleme erklärbar und lösbar werden. Durch dieses Wissen sind Entstehung von Bindenähten, Schwindung, Brenner, nicht voller Ausformung, Grat usw. für jeden leicht erklärbar und somit auch beherrschbar. Es wird im Dialog mit den Teilnehmern gearbeitet.

**Stufe 2:** Seminar Stufe 2 ist auf das Wissen vom Seminar Stufe 1 aufgebaut. Es geht primär darum, die Möglichkeiten der Spritzgussmaschinen-Technik für den Wertschöpfungsprozess optimal zu nutzen. Ziel dieses Seminars ist es, „Null-Fehler-Produktion“ als ein erreichbares Ziel zu erkennen und die gegebenen Möglichkeiten dafür zu nutzen. Das Verstehen von Trend- und Kurvengrafik ist Voraussetzung, um den Prozess gesamtheitlich plausibel abzubilden und zu analysieren. Nur mit dieser Technik ist es möglich, den Spritzgussprozess darzustellen und zu beherrschen. Intensiv wird auch auf die Möglichkeiten beim Arbeiten mit Werkzeugsensorik eingegangen.

Die Praxisnähe ist das Besondere, was diese Seminare auszeichnet.

**Zielgruppe:** Geschäftsführer, Spritzereileiter, Verfahrenstechniker, Quereinsteiger, Einkäufer, Projektleiter, Optimierer, Schichtleiter, Teamleiter, Einrichter, Werkzeugkonstrukteure, Formteilkonstrukteure, Qualitätsbeauftragte, QS-Mitarbeiter, Schicht-Betreuer

**spritzguss-schulung.de freut sich auf ein erfolgreiches Spritzguss-Jahr 2020**

**Qualität nicht durch QM-Prozesse sondern durch Herstellungs-Prozesse sichern!**